



HONESTBEE

Honey Pump Catalogue

Contactez-nous pour plus de catalogues de [Équipement de traitement de la cire d'abeille](#), [Équipement de traitement du miel](#), [Hives & Components](#), [Hive Management](#), etc.

HONESTBEE

PROFIL DE L'ENTREPRISE

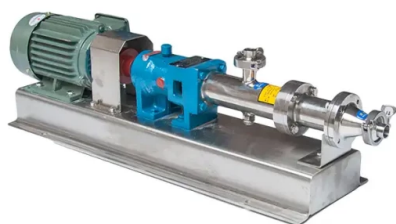
>>> À propos de nous

Fondée en 2007, HonestBee se concentre sur l'industrie de la vaisselle et s'est développée pour devenir une entreprise intégrée de recherche et développement, de fabrication et de commercialisation.



Pompe De Transport De Miel Pompe À Miel À Vis Pour Liquide Visqueux

Numéro d'article: HCP-01



Introduction

Optimisez le transfert du miel avec la pompe Honey Convey. Acier inoxydable 304 durable, mécanisme de pompe à vis et options de capacité polyvalentes. Parfait pour les usines de transformation du miel.

[En savoir plus](#)

Paramètre	Détails
Matériel	304 acier inoxydable
Tension	Monophasé 220V ou triphasé 380V
Usage	Pour transférer un liquide visqueux, comme le miel
Application	Nécessaire dans l'usine de transformation du miel
Capacité	1 tonne/heure, 3 tonnes/heure, 5 tonnes/heure
Taper	Pompes à vis

Pompe À Miel Pompe À Engrenages Économique Pour Liquides Visqueux

Numéro d'article: HCP-02



Introduction

Découvrez la pompe Honey Convey, idéale pour le transfert de liquides visqueux. Efficace, polyvalent et durable, parfait pour le miel et plus encore.

[En savoir plus](#)

Paramètres de l'appareil	Spécification
Tension d'alimentation	Monophasé 100-240V ; DC 12V
Puissance	120W
Débit	0-900KG/H réglable
Fluide approprié	Miel en dessous de 42 degrés Baume, au-dessus de 15°C
Filtre	120 mesh
Hauteur de transfert	3m



HonestBee

Siège social : No.39, Mudan Road, Hi-tech Zone,
450000, Zhengzhou, Chine